**Автор: обучающаяся гр.29 по профессии «Портной»**

**Большакова Татьяна Васильевна**

***Тест по обработке верхнего среза поясных изделий***

**1**. Как выкраивают обтачку?

а) по форме юбки в области верхнего среза;

б) по форме прямоугольника;

в) по форме пояса.

**2.** Как выкраивают прокладку?

а) шире пояса в готовом виде;

б) шире и длиннее пояса в готовом виде на 0,2-0,4;

в) длиннее пояса в готовом виде на 0,4;

г) равна длине и ширине пояса в готовом виде.

**3.** Какая длина пояса?

а) равна обхвату талии плюс 2-3 см;

б) равна обхвату талии плюс 5 см;

в) равна обхвату бедер плюс 3-5 см;

г) равна обхвату талии.

**4.** Можно ли обработать верхний срез пояса поясной лентой?

а) да;

б) нет;

в) не знаю.

**5.** Как проходит нить основы на прокладке?

а) под углом 45 ;

б) вдоль детали;

в) поперек детали;

г) без разницы.

**6.** Какие пояса бывают?

а) мягкий;

б) твердый;

в) средние;

г) жесткий.

**7.** Чем отличается мягкий пояс от жесткого?

а) в обработке используется прокладка;

б) в обработке не используется прокладка;

в) ничем не отличается.

**8.** Какие по ширине бывают пояса?

Найдите не правильный ответ.

а) узкий (0,5 – 1,5 см);

б) средний ( 2-3 см);

в) широкий ( 3 – 50 см);

г) широкий более 3х см.

**9.** Можно ли обработать конец пояса обтачным швом?

а) да;

б) нет;

в) не знаю.

**10.** Каким швом соединяют обтачку из нескольких частей?

а) на ребро;

б) в заутюжку;

в) в разутюжку;

г) растрочным швом.

**11**. Чем дублируют обтачку?

а) клеевой тканью;

б) прокладкой;

в) ничем;

г) клеевой тканью.

**12.** Че делают припуски на застежку?

а) разутюживают;

б) заутюживают;

в) утюжат;

г) приутюживают.

**13.** Каким швом шириной, к припускам притачивают боковые стороны обтачки?

а) 0,1 – 0,2 см;

б) 1-2 см;

в) 0,5 – 0,7 см;

г) 0,7 – 1 см.

**14.** Как совмещают верхний срез юбки и верхний срез обтачки?

а) сложить лицевыми сторонами внутрь;

б) сложить изнаночной стороной внутрь;

в) сложить лицевыми сторонами на изнанку;

г) сложить лицо с лицом.

**15.**  Конец пояса обтачивают швом шириной?

а) 0, 2 - 0,5 см;

б) 0,1 – 0,2 см;

в) 0,7 – 1 см;

г) 0,5 – 0, 7 см.

**16.** Притачивают пояс швом шириной?

а) 0,5 – 0,7 см;

б) 1 см;

в)0,7 – 1 см;

г) 0,2 – 0,5.

**17.** Какая длина вешалок в готовом виде?

а) 9 – 11 см;

б) 7 – 13 см;

в) 6 – 12 см;

г) 5 – 10 см;

**18.** На сколько подгибают нижний срез подпояса в юбках из тонких легко осыпаемых тканей?

а) 0,7 – 1 см;

б) 7 – 13 см;

в) 1 см;

г) 0,8 – 0,9 см.

**19.** Какое количество шлевок на поясе?

а) 5 – 6 шт.

б) 4 – 5 шт.

в) 2 – 3 шт.

г) 6 – 7 шт.

**20.** Шлевки заутюживают на пояс с напуском равным?

а) 0,1 – 0,2 см;

б) 0,3 – 0,5 см;

в) о,5 – 0, 7 см;

г) 0,2 – 0,4 см.

**21.** Как выметывают шов обтачивания конца пояса?

а) в кант;

б) в рамку;

в) в раскол;

г) сложную рамку.

**22.** Как высекают в уголках?

а) не доходя до машинной строчки на 0,2;

б) не доходя до машинной строчки;

в) не доходя до машинной строчки на 0,1 – 0,15 см;

г) доходя до машинной строчки.

**23.** Какие пояса не бывают?

а) не сшитые;

б) фигурные;

в) по модели;

г) не придуманные.